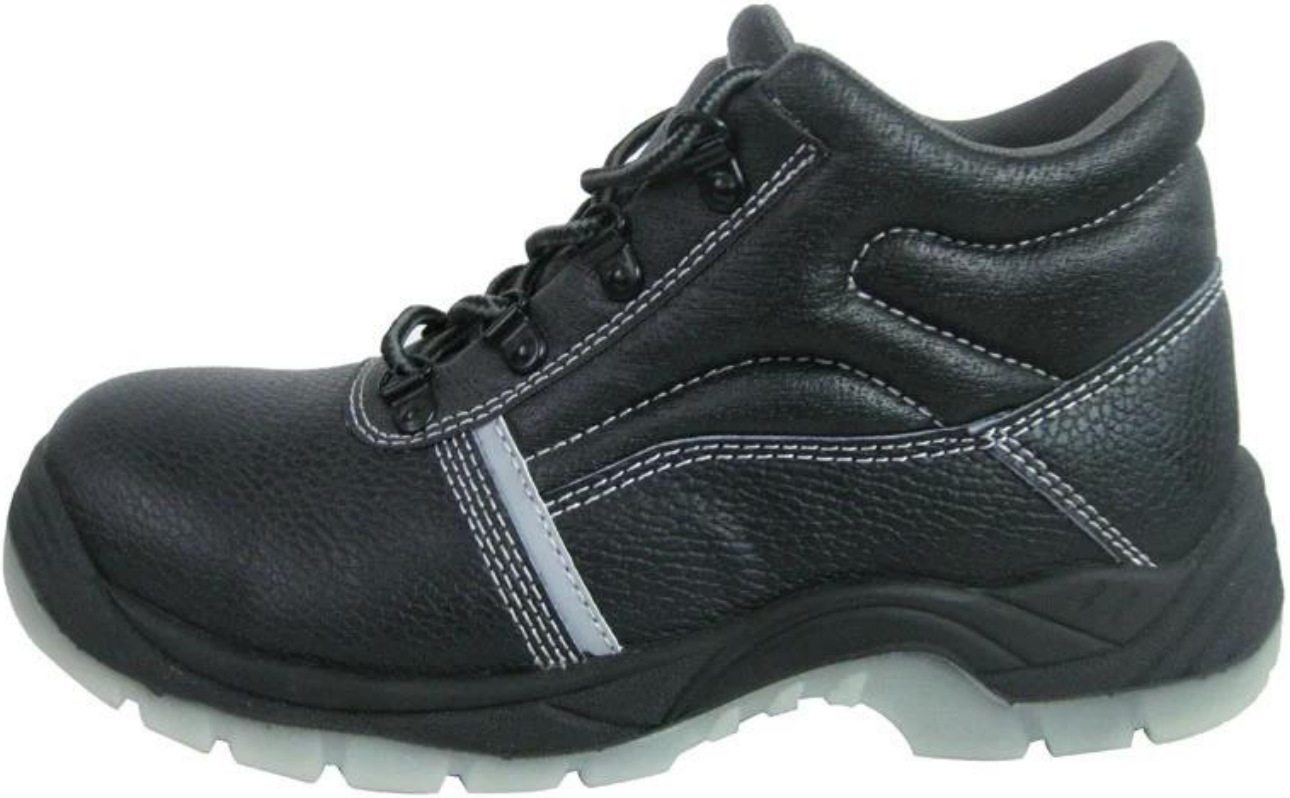
□□□□□	□□□□□□□□□
□□□	3025
□□□□□□□	□□□□□□□□□□□□TPU□□□
□□□	1.□□□□□□□□□ □ASTM F2413-05 M I / 75 C / 75□CE ENISO 20345□□□□□ □□ □□□□□
	□□□2.□□□□□
□□□ □ □□□□□	1.□□□□□□□□□ □ASTM F2413-05 M I / 75 C / 75□CE ENISO 20345□□□□□□□□□□□□□
	□□□2.□□□
□□	PU□□□□□□□□□
□□	□□□PU
□□	□□□
□□□	□□□□□
□□□	TPU □□
□□□	□□□□
□□□	4-12□38-46□
□□□	3□□□□□□□□□□□□□
□□	□□□□□□10□□□□□□
□□□□	56x38x31.5cm □38-40□; 58.5x40x32.5cm□41-43□; 61x42x35cm□44-46□
□□□□□□□	3300-3500pairs / 1X20'□□□ 8200-8500pairs / 1×40'HQ□□□

□□□**w**¨□**i**□□□□□□□□□



□□□□□□□□□□□

Sole style：2017

Sole style：2015

Sole style：2000

Sole style：3000

Sole style：2016

Sole style：4000

Sole style：6000

Sole style：8000

Sole style：7000

Sole style：1000

Sole style：9000

Sole style：5000

Sole style：8080

Sole style：1000P

Sole style：1001

Production Process

Raw Materials

Punching

Cutting

Sewing

Eyeleting

Riveting

Heat-setting

Molding

Making Up

Inspection

Packing

Finish Products